

CNC 1200 EASY LIFE AUTOMÁTICA

Máquina de termofusión

Rango de trabajo: 710 - 1200 mm



La **CNC 1200 Easy Life** puede soldar tubos y accesorios como "Y", "T" y cuellos de porta bridas. Incluye reducciones de: **710, 800, 900, 1000, 1100mm**

El equipo se compone de:

- **Cuerpo alineador** con cuatro mordazas alineadoras.
- Elemento térmico revestido en material antiadherente y **termorregulador electrónico** por controlador **CNC**
- **Fresadora** con micro interruptor de seguridad.
- **Tubos hidráulicos** con **conectores de acople rápido** y sistema antigoteo
- **Central electro - hidráulica CNC EASY LIFE**, protegida por una caja de plásticos contra impactos y corrosión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Materiales	HDPE, PP, PP-R, PVDF
Rango de trabajo	Ø 710 ÷ 1200 mm
Alimentación	400V Trifásico 60Hz
Potencia máxima absorbida	28200 W
Temperatura de trabajo	180° ÷ 280° C
Rango de presión de trabajo	0 ÷ 250 bar
Peso cuerpo alineador	850 Kg
Peso composición estándar	2500 Kg
Dimensiones cuerpo alineador (A x L x H)	4566 x 5038 x 2315 mm

CENTRAL ELECTRO HIDRÁULICA

Está integrada con un **sistema electrónico CNC** que garantiza la integridad de cada proceso de termofusión. Cuenta con el cálculo de la presión de arrastre de forma automática y pantalla gráfica supervisada por un operador, almacena hasta **4000 ciclos** de soldadura en **formato PDF** en su memoria para ser extraídos mediante USB. El equipo cuenta con conexión **WIFI** que le permite trabajar con el app **SET & GO PRO. [opcional]**

***** REPORT n.8 Easy Life v2.46 *****

Date: 28/04/21	Fecha
Hour: 15:41	Hora
Set temperature HP: 200 C	Temperatura programada
Revision: 09/22	Próximo mantenimiento
Serial number: 205500127	Serie de equipo
Diameter: 4 ips	Diámetro de la tubería
Material: PP	Tipo de material
SDR: 17.0	Relación diámetro/espesor
ID: AA4SDR9	Denominación de parámetros de soldadura guardados
Operator:	Nombre del operador
Job site:	Lugar de trabajo
Remark:	Observaciones
*** WELDING DATA ***	DATOS DE SOLDADURA
Welding number: 7	Numero de soldadura
Drag Pressure: 3 bar	Presión de arrastre
P1: 15 bar	Presión de pre calentamiento
P2: 4 bar	Presión de calentamiento
P5: 15 bar	Presión de enfriamiento
T1: 40s	Tiempo de pre calentamiento
T2: 161s	Tiempo de calentamiento
T3: 3s	Tiempo de apertura
T4: 7s	Tiempo de cierre
T5: 900s	Tiempo de enfriamiento
Total joint time: 18:31"	Tiempo total de trabajo
NO ERR	Ningún error en el proceso