

DELTA 630 ALL TERRAIN

Máquina de termofusión

Rango de trabajo: 225 - 630 mm



DELTA 630 All Terrain se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta Ø630 mm (24" DIPS). La soldadura cumple con los estándares de las normas ISO 21307 y ASTM F2620. Este equipo suelda **tuberías y accesorios**, como: "Y", "T" y cuellos porta bridas. Incluye reducciones de: 280; 315; 355; 400, 450 y 500 mm.

SE COMPONE DE:

- Cuerpo de la máquina desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de excavación.
- Carro equipado con cuatro volantes; un generador a bordo de baja vibración de **2200 cc 22.7**.
- **Fresadora** a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con un dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor e interruptor ON/OFF.
- Plato calentador a bordo con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela ignífuga para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras.
- Panel de control de soldadura extraíble. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y parámetros.
- Panel de control a levas para el movimiento hidráulico de la fresa y el plato calentador.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Rango de trabajo	225 - 630 mm (8" - 24" IPS)
Materiales	HDPE, PP
Motor	2,200 cc - 22.7 kW
Combustible	Diesel
Capacidad de tanque de combustible	40 L
Capacidad tanque en operación	12 Horas
Capacidad tanque hidráulico	80 L
Pendiente teórica	30%
Dimensiones:	2,200 x 3,100 x 2,000 mm
Peso cuerpo alineador	800 Kg
Peso equipamiento estándar	3,000 Kg

CENTRAL ELECTRO HIDRÁULICA

El sistema **EASY LIFE** almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en **PDF**. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables

***** REPORT n.8 Easy Life v2.46 *****

Date: 28/04/21	Fecha
Hour: 15:41	Hora
Set temperature HP: 200 C	Temperatura programada
Revision: 03/22	Programa mantenimiento
Serial number: 205500127	Código de equipo
Diameter: 4 ips	Diámetro de la tubería
Material: PP	Tipo de material
SDR: 17.0	Relación diámetro/espesor
ID: AA4SDR9	
Operator:	Nombre del operador
Job site:	Lugar de trabajo
Remark:	Observaciones
*** WELDING DATA ***	DATOS DE SOLDADURA
Welding number: 7	Número de soldadura
Drag Pressure: 3 bar	Presión de arrastre
P1: 15 bar	Presión de pre calentamiento
P2: 4 bar	Presión de calentamiento
P5: 15 bar	Presión de enfriamiento
T1: 40s	Tiempo de pre calentamiento
T2: 181s	Tiempo de calentamiento
T3: 3s	Tiempo de apertura
T4: 7s	Tiempo de cierre
T5: 900s	Tiempo de enfriamiento
Total joint time: 18'31"	Tiempo total de trabajo
NO ERR	Ningún error en el proceso