



DELTA 1000 TRAILER

Máquina de termofusión

Rango de trabajo: 355 - 1000 mm

DELTA 1000 TRAILER se utiliza en la fabricación de conductos para agua, gas y otros fluidos de hasta Ø1000 mm (36" IPS). La soldadura cumple con los estándares de las normas ISO 21307 y ASTM F2620. Este equipo suelda **tuberías y accesorios**, como: "Y", "T" y cuellos porta bridas. Incluye reducciones de: 355; 400, 450, 500, 630, 800 y 900 mm.

SE COMPONE DE:

- **Cuerpo de la máquina** desmontable del carro de transporte para poder trabajar dentro de excavación.
- El chasis del carro está predispuesto con dos soportes para ser izado por un montacarga móvil.
- **Fresadora** a bordo máquina con motor eléctrico y sistema de desplazamiento hidráulico, equipada con un dispositivo de protección de sobrecarga térmica del motor e interruptor **ON/OFF**.
- Plato calentador a bordo con sistema de desplazamiento hidráulico, revestimiento antiadherente (PTFE) y una protección de tela ignífuga para evitar la pérdida de temperatura y rayaduras.
- Panel de control de soldadura extraíble equipado con el **SISTEMA EASY LIFE** para un proceso de termofusión semiautomático. El sistema electrónico garantiza la repetición continua de los ciclos de soldadura y parámetros.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Rango de trabajo	355 - 1000 mm (14" - 36" IPS)
Materiales	HDPE, PP
Alimentación	400 V trifásico 60 Hz
Potencia máxima absorbida	3,200 W
Temperatura de trabajo	180 - 280°
Tiempo que alcanza la temperatura de trabajo	45'
Temperatura ambiente de uso	12 Horas
Capacidad tanque en operación	-10 - 40°C
Peso cuerpo alineador	4,385 Kg
Peso carro	830 Kg
Dimensiones cuerpo alineador	3,888 x 2,890 x 2,845 mm
Dimensiones con carro	4,449 x 3,700 x 3,268 mm
Generador recomendado	40 kva

El sistema **EASY LIFE** almacena hasta 4000 ciclos de soldadura y genera un informe en **PDF**. El sistema preestablece 20 ciclos de soldadura con parámetros personalizables.

***** REPORT n.8 Easy Life v2.46 *****

Date: 28/04/21	Fecha
Hour: 16:41	Hora
Set temperature HP: 200 C	Temperatura programada
Revision: 09/22	Proceso mantenimiento
Serial number: 205500127	Serie de equipo
Diameter: 4 ips	Diámetro de la tubería
Material: PP	Tipo de material
SDR: 17.0	Relación diámetro/espesor
ID: AM5DR9	Detalles de identificación de soldadura guardada
Operator:	Nombre del operador
Job site:	Lugar de trabajo
Remark:	Observaciones
*** WELDING DATA ***	DATOS DE SOLDADURA
Welding number: 7	Numero de soldadura
Drag Pressure: 3 bar	Presión de arrastre
P1: 15 bar	Presión de pre calentamiento
P2: 4 bar	Presión de calentamiento
P5: 15 bar	Presión de enfriamiento
T1: 40s	Tiempo de pre calentamiento
T2: 151s	Tiempo de calentamiento
T3: 3s	Tiempo de espera
T4: 7s	Tiempo de cura
T5: 900s	Tiempo de enfriamiento
Total cycle time: 18'31"	Tiempo total de ciclo
NO ERR	Ningún error en el proceso